



## CÓDIGO DO PRODUTO: 3092

DESCRIÇÃO: SENSOR DUPLEX

WRENCH SIZE	22 MM
USE TYPE	INSTRUMENTS INDICATION
TERMINAL QUANTITY	2
TEMPERATURE ACTIVATION P	103 CE
USE TYPE	WARNING ALARM
THREAD DIAMETER	M14 X 1.5
TEMPERATURE ACTIVATION P	217.4 FA

## APLICAÇÕES

Montadora	Modelo	Motor	Combustível	Ano Início	Ano Fim	Posição	Observações	Região
-----------	--------	-------	-------------	------------	---------	---------	-------------	--------

**CÓDIGO DO PRODUTO: 3092****INFORMAÇÕES FISCAIS**

ALIQ. IPI %	3,25
ALIQ. ICMS %	12
NOMENCLATURA NCM	8536.41.00

**INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM**

CÓDIGO DE BARRAS	7893989007152
QTD. POR EMBALAGEM	1
PESO BRUTO	0.058
PESO LÍQUIDO	0,051
DIMENSÃO DA EMBALAGEM	6.5 X 5 X 5 CM

**OEM**

A

**Link de mídias**