



## CÓDIGO DO PRODUTO: 3212

DESCRIÇÃO: SENSOR DUPLEX

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| WRENCH SIZE              | 19 MM                  |
| THREAD DIAMETER          | M14 X 1.5              |
| TERMINAL QUANTITY        | 2                      |
| TEMPERATURE ACTIVATION P | 100 CE                 |
| TEMPERATURE ACTIVATION P | 212 FA                 |
| USE TYPE                 | WARNING ALARM          |
| USE TYPE                 | INSTRUMENTS INDICATION |

## APLICAÇÕES

| Montadora | Modelo | Motor | Combustível | Ano Início | Ano Fim | Posição | Observações | Região |
|-----------|--------|-------|-------------|------------|---------|---------|-------------|--------|
|-----------|--------|-------|-------------|------------|---------|---------|-------------|--------|

**CÓDIGO DO PRODUTO: 3212****INFORMAÇÕES FISCAIS**

|                  |            |
|------------------|------------|
| ALIQ. IPI %      | 3,25       |
| ALIQ. ICMS %     | 12         |
| NOMENCLATURA NCM | 8536.41.00 |

**INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM**

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| CÓDIGO DE BARRAS      | 7893989047301     |
| QTD. POR EMBALAGEM    | 1                 |
| PESO BRUTO            | 0.029             |
| PESO LÍQUIDO          | 0,025             |
| DIMENSÃO DA EMBALAGEM | 10 X 22 X 12.7 CM |

**OEM**

81274210099 | 81274210125 |

**Link de mídias**